



MOTORBLOCK MM-50

Motorblock mit 570 W. Konstante Geschwindigkeit.



- ✓ Geprüfte Geometrie: speziell entwickeltes Gehäuse um unbeabsichtigtes Drehen und Herunterfallen zu vermeiden.
- ✓ Einfache Reinigung.
- ✓ NSF-zertifiziert: Garantie für Sicherheit und Hygiene.

ENTHÄLT

- ✓ Motorblock mit fester Geschwindigkeit.

OPTIONAL

TECHNISCHE DATEN

Leistung: 570 W
 Motorgeschwindigkeit: 12000 rpm
 Nettogewicht: 3.47 kg

Crated dimensions
 395 x 150 x 150 mm
 Bruttogewicht: 3.83 kg

VERFÜGBARE MODELLE

3030677 Motorblock MM-50 230/50-60/1

* Fragen sie nach der Verfügbarkeit von Sonderversionen

BESCHREIBUNG

- ✓ Motorblock mit fester Geschwindigkeit.
- ✓ Entwickelt für einen fortlaufenden Einsatz.

Professionelle Leistungsfähigkeit

- ✓ Konstante Geschwindigkeit.
- ✓ Entwickelt für Zubereitungen in Behältern mit einem Fassungsvermögen von bis zu 120 Litern.
- ✓ 3 Mixfuß-Längen erhältlich.

Höchster Bedienkomfort

- ✓ Sinnvolle und handliche Größe.
- ✓ Ergo-Design und Bi-Mat-Grip: Das äußere Gehäuse aus zwei Materialien erlaubt ein ergonomisches Halten des Geräts. Rutschfester Grip. Optimale Neigung des Schafts, um Ermüdungserscheinungen zu minimieren.
- ✓ Click-on-arm: Abnehmbarer Mixfuß mit Schnell- und Sicherheitsarretierung.
- ✓ Intuitiver Gebrauch: sehr einfache Bedienung. Zweifarbiges LED-Kontrollleuchte zur Angabe des Gerätestatus.
- ✓ Möglichkeit des kontinuierlichen Betriebs.

Built to last

- ✓ Professionelle Leistungsfähigkeit: Kann über längere Dauer betrieben werden, ohne dass das Gehäuse überhitzt.
- ✓ Life-Plus: ausgestattet mit einem Motor, der die anspruchsvollsten Tests bestanden hat.

ZUBEHÖR

- Mixstäbe MA-50



sammic | www.sammic.de
 Food Service Equipment Manufacturer

Polígono Basarte, 1. phone +34 943 15 72 36
 20720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com



Projekt	Datum
Ref.	Anzahl
Zugelassen	

DYNAMISCHE VORBEREITUNG
ZUBEHÖR - GEWERBLICHE STABMIXER UND RÜHRBESEN

einzelkatalog
aktualisiert 22/01/2024