



VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-316

Kompaktes Tischmodell. 16 m³/h. 320 mm



BESCHREIBUNG

Schweißstablänge: 320 mm.
Vakuum von Zeit kontrolliert. 16 m³/h.

Für eine längere Haltbarkeit roher oder gekochter Lebensmittel ohne Gewichtsverlust.

Entwickelt für die Verpackung roher oder gepökelter Lebensmittel, für die Verpackung traditionell gekochter Produkte, für Sous-Vide-Garen, für die Verpackung von nachträglich einzufrierender Produkte oder für den Gebrauch für "Non-Food".

Digitale Schalttafel, ausgestattet mit einem Display mit exakter Prozentangabe des Vakuums.

"Powered by Busch".

Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor: Jederzeit genaue und konsistente Ergebnisse, unabhängig von der zu verpackenden Menge. Option Vakuum Plus nachdem in der Kammer ein Vakuum von 99 % erreicht wurde.

Taste „Pause“, um die Lebensmittel in der Kammer zu marinieren.

Sicherheit beim Verpacken von Flüssigkeiten dank Kontrolle durch einen Sensor.

Doppelte Verschweißung.

Schweißstab ohne Drähte: Behälter ohne Hindernisse, was die Reinigung und Wartung erleichtert.

Programm für die Versiegelung von Beuteln, bei dem ein kleineres Vakuum eingestellt wird.

Die kontrollierte Druckentlastung durch Impulse verhindert Schäden am Produkt und Risse im Beutel.

Vac-Norm ready: bereit für das externe Vakuum in durch einen Sensor kontrollierten Vac-Norm-Behältern. Automatische Druckentlastung, um das Rohr bei Abschluss des Zyklus abzunehmen.

Konstruktion aus hochwertigem, rostfreiem Edelstahl.

Kammer aus rostfreiem Edelstahl, eingebaut und ohne Kanten,

mit abgerundeten Rändern.

Gepufferter hochfester transparenter Deckel.

Dry-Oil-Programm für die Trocknung der Pumpe, um ihre Langlebigkeit zu gewährleisten.

Stundenzähler für den Ölwechsel.

Sicherheitssystem mit maximalem Zeitschutz zum Betrieb oder Versagen des Vakuums.

Durch NSF anerkanntes Modell: Sicherheits- und Hygienegarantie.

ENTHÄLT

✓ Einlegeplatte

OPTIONAL

- Vakuumbeutel
- Halter für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Set für externes Vakuum „Vac-Norm“, Behälter und Zubehör
- Zusätzliche Einlegeplatten

ZUBEHÖR

- FÜLLPLATTENEINHEIT
- Halter für Flüssigkeiten
- Vac-Norm Behälter
- Glatte Vakuumbeutel
- Vac-Norm Kits

TECHNISCHE DATEN

Kapazität der Pumpe: 16 m³/h

Kapazität der Pumpe (60 Hz): 19 m³/h

Länge des Stabs: 320 mm

Leistung: 370 W

Vakuum-Druck (maximal): 2 mbar

Innere Abmessungen

- ✓ Breite: 330 mm
- ✓ Tiefe: 360 mm
- ✓ Höhe: 155 mm

Aussenabmessungen

- ✓ Breite: 384 mm
- ✓ Tiefe: 465 mm
- ✓ Höhe: 403 mm

Nettogewicht: 42 kg

Geräuschpegel (1 m. Abstand): 75 dB(A)

Grundgeräusch: 32 dB(A)

VERFÜGBARE MODELLE

1140630 SE-316 230/50-60/1

1140631 SE-316 120/50-60/1

* Fragen sie nach der Verfügbarkeit von Sonderversionen



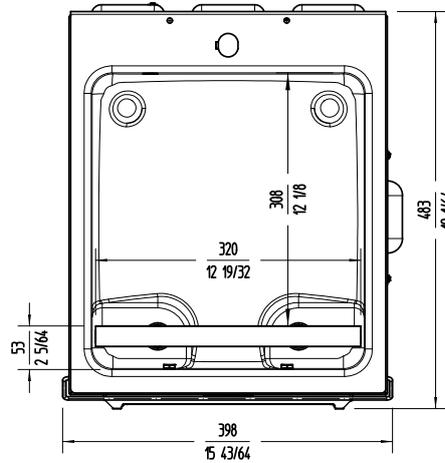
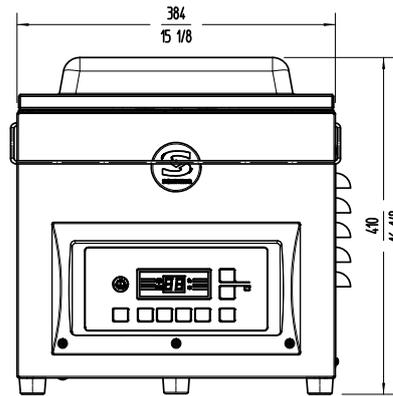
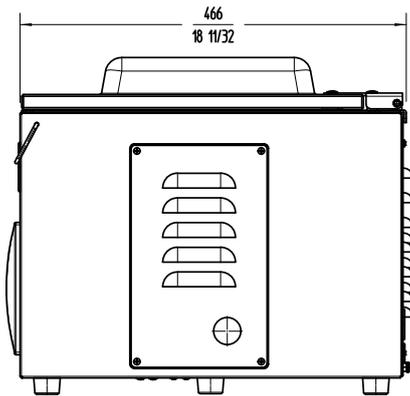


VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-316

Kompaktes Tischmodell. 16 m³/h. 320 mm



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-
GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"



sammic | www.sammic.de
Food Service Equipment Manufacturer

Polígono Basarte, 1. phone +34 943 15 72 36
20720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com



Projekt	Datum
Ref.	Anzahl
Zugelassen	

einzelkatalog
aktualisiert 13/05/2024