# sammic

## ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-10 1/1 PW

10 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).





# **DESCRIPCIÓN COMERCIAL**

### Rendimiento:

- ✓ Refrigeración: 40 kg / 90'.
- √ Ultracongelación: 28 kg / 240'.

El abatimiento rápido ayuda a mantener la calidad de los alimentos, preservar los nutrientes y a mejorar la eficiencia de los procesos en la cocina.

### Un amplio campo de aplicaciones

 Pizzas congeladas, pasta fresca, pastelería, gastronomía, heladería, postres, panadería, etc.

### Un equipo, varias funciones

- ✓ Abatimiento rápido a +3°C, lo que inhibe la proliferación de bacterias y evita que el elimento se deshidrate por evaporación, permitiendo conservar las cualidades originales de la comida de cinco a siete días.
- ✓ Ultracongelación a -18°C en el centro en menos de cuatro horas, evitando la formación de macrocristales, condición esencial para -en el momento del uso- el alimento descongelado tenga la consistencia y calidad originarias.
- Conservación automática en la temperatura de mantenimiento programada al final de cada función.

### Construcción robusta, higiénica y fiable

- Fabricado en acero inoxidable con protección catódica higiénica y fácil de limpiar.
- √ Aislamiento por espuma de poliuretano expandido en agua libre de CFC's y HCFC's.
- ✓ Compresores de alta potencia para un enfriamiento rápido.
- √ Flujo de aire indirecto.
- Motor integrado.
- ✓ Refrigerante R290 de bajo contenido en GWP.
- Evaporadores tratados con catafóresis para reducir olores y moho, favoreciendo rendimiento y durabilidad en el tiempo.

### Panel de control avanzado

- ✓ Ciclos por temperatura, tiempo o sonda al corazón.
- Función HARD para refrigeración rápida, SOFT para ultracongelación.

- √ Almacenamiento de datos al final del ciclo.
- ✓ Desescarche manual por aire.
- ✓ Posibilidad de personalizar y almacenar ciclos y ajustes.
- ✓ Funciones HACCP para almacenamiento de alarmas.
- Conectividad Wifi para un máximo control de los procesos a través de la app gratuita EVConnect.

### Ciclos especiales

- ✓ Preenfriamiento.
- ✓ Sanitización de pescado crudo.
- ✓ Endurecimiento del helado.
- Otros ciclos opcionales: descongelación, esterilización del interior, enfriamiento por sonda al corazón.

### NCLUIDO

√ Sonda al corazón.

√ Conectividad Wifi.

# **ESPECIFICACIONES**

Capacidad recipientes GN 1/1: 10 Paso entre bandejas: 70 mm

Capacidad abatimiento:  $90^{\circ}$ C a  $3^{\circ}$ C /  $90^{\circ}$  / 40 kg Capacidad ultracongelacion:  $90^{\circ}$ C a  $-18^{\circ}$ C /  $240^{\circ}$  / 28 kg

Consumo: 2200 W

Dimensiones internas: 700 mm x 515 mm x 992 mm (Volumen

interior: 0.357 I)

### **Dimensiones exteriores**

- ✓ Ancho: 820 mm
- √ Fondo: 799 mm

✓ Alto: 1709 mm Peso neto: 190 kg

Dimensiones del embalaje

850 x 830 x 1900 mm Peso bruto: 200 kg

### MODELOS DISPONIBLES

5142190 Abatidor AT-10 1/1 PW 230/50-60/1

5142192 Abatidor AT-10 1/1 PW 400/50-60/3N

\* Consulte para versiones especiales



# CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS Y SOUS-VIDE

# **ficha de producto** actualizado **26/09/2025**



# **ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-10 1/1 PW**

10 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).

sa	m	m	i	C

Fabricante de Equipos para Hostelería <u>ESPAÑA</u> <u>EXPORT</u> sammic.es sammic.com

Basarte 1 20720 Azkoitia, Spain ventas@sammic.com Tel.: +34 943 15 70 95 sammic.com
Basarte 1
20720 Azkoitia, Spain
sales@sammic.com
Tel.: +34 943 15 72 36



	Proyecto	Fecha
	Ref.	Uds.
	Aprobado	

•