



# VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINE SU-6160

Doppelkammer. 155 m³/h. 2 x (662 + 662) mm.



## BESCHREIBUNG

Hochleistungs-Verpackungsmaschine mit Schwenkdeckel. 155 m³/h.  
Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor.

- ✓ Powered by Busch.
- ✓ Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor.
- ✓ Vakuum „plus“.
- ✓ LCD-Farbdisplay: alle Informationen auf einen Blick.
- ✓ Touch-Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung.
- ✓ Programmierbar. Speicher für 99 Programme mit Blockierungsoption.
- ✓ Taste „Pause“, um die Lebensmittel in der Kammer zu marinieren.
- ✓ Programm zur Stufenvakuumierung.
- ✓ Verdampfungspunkteerkennung von Flüssigkeiten.
- ✓ Doppelte Verschweißung.
- ✓ Schweißstab ohne Drähte.
- ✓ Programm für die Versiegelung von Beuteln.
- ✓ Progressive Druckentlastung.
- ✓ Vac-Norm ready mit automatischer Druckentlastung.
- ✓ Konstruktion und Kammer aus hochwertigem, rostfreiem Edelstahl.
- ✓ Schwenkdeckel aus rostfreiem Edelstahl.
- ✓ Dry-Oil-Programm für die Trocknung der Pumpe.
- ✓ Stundenzähler für den Ölwechsel.
- ✓ Sicherheitssystem mit maximalem Zeitschutz zum Betrieb oder Versagen des Vakuums.
- ✓ Durch NSF anerkanntes Modell.

## ENTHÄLT

- ✓ 4 Einlegeplatten.
- ✓ Bluetooth-Verbindung.

## OPTIONAL

- Inertgas.
- Drucker.
- Vakuumbbeutel.
- Schneide-Set für die Beutel.
- Halter für die Verpackung von Flüssigkeiten.
- Zusätzliche Einlegeplatten.

## ZUBEHÖR

- Schneidset für Beutel
- Füllplatten für Vakuumverpackungsmaschinen
- Halter für Flüssigkeiten
- Glatte Vakuumbbeutel
- Thermoetiketten für CG2 / RB Drucker
- Desktop-Drucker RB für Vakuumverpackungsmaschine SU
- Wärmeübertragungsetiketten für RB Drucker
- Vacuum packing machines maintenance kits

## TECHNISCHE DATEN

Kapazität der Pumpe: 155 m³/h  
 Kapazität der Pumpe (60 Hz): 186 m³/h  
 Länge des Stabs: 2 x (662 + 662) mm  
 Leistung: 4000 W  
 Vakuum-Druck (maximal): 0,5 mbar

### Innere Abmessungen

- ✓ Breite: 662 mm
- ✓ Tiefe: 656 mm
- ✓ Höhe: 205 mm

### Aussenabmessungen

- ✓ Breite: 1640 mm
  - ✓ Tiefe: 874 mm
  - ✓ Höhe: 1370 mm
- Nettogewicht: 400 kg  
 Geräuschpetel (1 m. Abstand): 75 dB(A)  
 Grundgeräusch: 32 dB(A)  
 Crated dimensions  
 980 x 1720 x 1280 mm

NAHRUNGSMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VIDE  
GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN

einzelkatalog  
aktualisiert 04/06/2025





# VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINE SU-6160

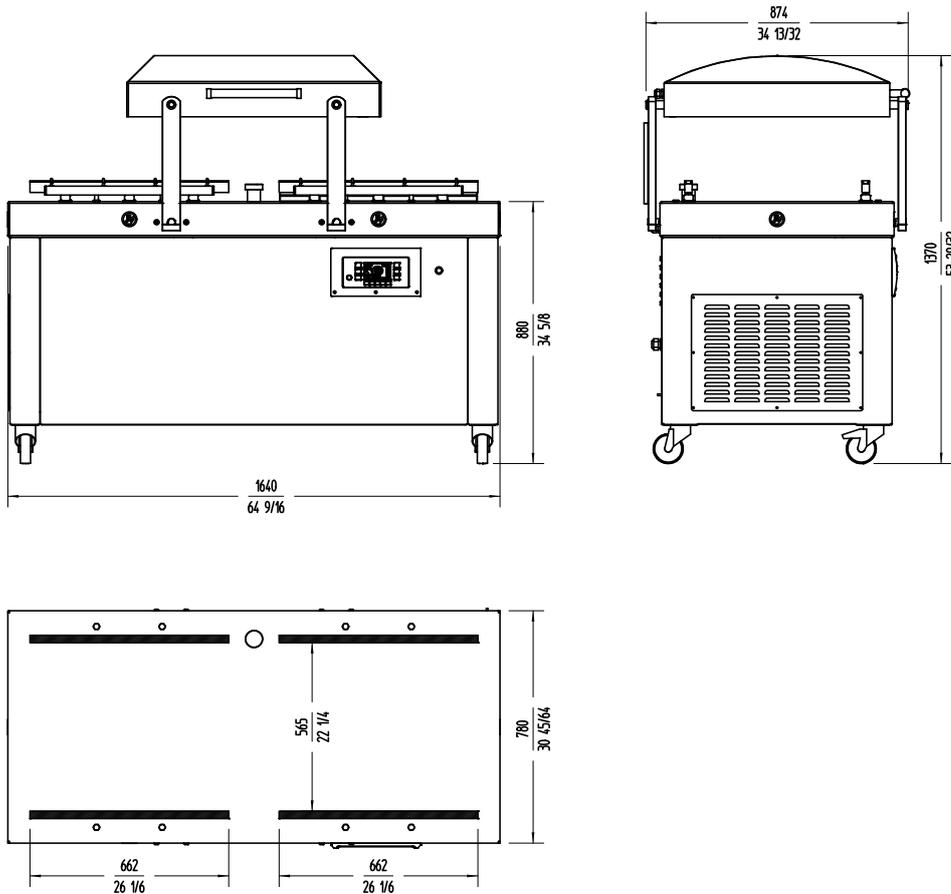
Doppelkammer. 155 m³/h. 2 x (662 + 662) mm.



## VERFÜGBARE MODELLE

1141053	SU-6160P 400/50-60/3N
1141055	SU-6160P+ 400/50-60/3N
1141056	SU-6160GP 400/50-60/3N
1141089	Vakuumpackungsmaschine SU-6160GP 400/50-60/3N -C-
1141058	SU-6160GP+ 400/50-60/3N
1141063	SU-6160P 220/60/3
1141065	SU-6160P+ 220/60/3
1141066	SU-6160GP 220/60/3
1141068	SU-6160GP+ 220/60/3
1141071	SU-6160GP 208-240/60/3
1141070	SU-6160P 208-240/60/3 USA
1141075	SU-6160P+ 400/50/3N BE
1141090	Vakuumpackungsmaschine SU-6160GP 400/50-60/3N BE
1141076	SU-6160GP+ 400/50/3N BE

\* Fragen sie nach der verfügbarkeit von sonderversionen



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-  
GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN

**sammic** | sammic.com  
Food Service Equipment Manufacturer

Polígono Basarte, 1. phone +34 943 15 72 36  
20720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com



Projekt	Datum
Ref.	Anzahl
Zugelassen	

einzelkatalog  
aktualisiert 04/06/2025