



VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-810LL

Standmodell. 100 m³/h (848+848 mm)



BESCHREIBUNG

Vakuum von sensor kontrolliert. 100 m³/h
2 Schweißstäbe: 848mm + 848 mm.

Für eine längere Haltbarkeit roher oder gekochter Lebensmittel ohne Gewichtsverlust.

Entwickelt für die Verpackung roher oder gepökelter Lebensmittel, für die Verpackung traditionell gekochter Produkte, für Sous-Vide-Garen, für die Verpackung von nachträglich einzufrierender Produkte oder für den Gebrauch für "Non-Food".

Digitale Schalttafel, ausgestattet mit einem Display mit exakter Prozentangabe des Vakuums.

"Powered by Busch".

Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor: Jederzeit genaue und konsistente Ergebnisse, unabhängig von der zu verpackenden Menge. Option Vakuum Plus nachdem in der Kammer ein Vakuum von 99 % erreicht wurde.

Taste „Pause“, um die Lebensmittel in der Kammer zu marinieren.

Sicherheit beim Verpacken von Flüssigkeiten dank Kontrolle durch einen Sensor.

Doppelte Verschweißung.

Schweißstab ohne Drähte: Behälter ohne Hindernisse, was die Reinigung und Wartung erleichtert.

Mit gewölbten Widerständen ausgestattete Schweißstäbe, die es ermöglichen, Reste des Produktes zu entfernen und die Dichtheit der Versiegelung zu gewährleisten.

Programm für die Versiegelung von Beuteln, bei dem ein kleineres Vakuum eingestellt wird.

Die kontrollierte Druckentlastung durch Impulse verhindert Schäden am Produkt und Risse im Beutel.

Vac-Norm ready: bereit für das externe Vakuum in durch einen Sensor kontrollierten Vac-Norm-Behältern. Automatische Druckentlastung, um das Rohr bei Abschluss des Zyklus abzunehmen.

men.

Konstruktion aus hochwertigem, rostfreiem Edelstahl.

Kammer aus rostfreiem Edelstahl.

Gepufferter hochfester transparenter Deckel.

Dry-Oil-Programm für die Trocknung der Pumpe, um ihre Langlebigkeit zu gewährleisten.

Stundenzähler für den Ölwechsel.

Sicherheitssystem mit maximalem Zeitschutz zum Betrieb oder Versagen des Vakuums.

Durch NSF anerkanntes Modell: Sicherheits- und Hygienegarantie.

ENTHÄLT

- ✓ Einlegeplatte

OPTIONAL

- Vakuumbbeutel
- Set für externes Vakuum „Vac-Norm“, Behälter und Zubehör
- Schneide-Set für die Beutel
- Halter für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Zusätzliche Einlegeplatten

ZUBEHÖR

- Schneid-set für Beutel
- FÜLLPLATTENEINHEIT
- Halter für Flüssigkeiten
- Vac-Norm Kits
- Vac-Norm Behälter
- Glatte Vakuumbbeutel

TECHNISCHE DATEN

Kapazität der Pumpe: 100 m³/h

Kapazität der Pumpe (60 Hz): 120 m³/h

Länge des Stabs: 848 mm

Leistung: 2200 W

Innere Abmessungen

- ✓ Breite: 864 mm
- ✓ Tiefe: 603 mm
- ✓ Höhe: 215 mm

Aussenabmessungen

- ✓ Breite: 960 mm
- ✓ Tiefe: 757 mm
- ✓ Hohe: 998 mm (230V) / (120V)

Nettogewicht: 250 kg

Geräuschpetel (1 m. Abstand): 75 dB(A)

Grundgeräusch: 32 dB(A)

Crated dimensions

840 x 1060 x 1200 mm

Bruttogewicht: 291 kg

VERFÜGBARE MODELLE

1140698 SE-810 LL 400/50-60/3N

1140706 SE-810 LL 208-240V/60/3

* Fragen sie nach der Verfügbarkeit von sonderversionen



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"

einzelkatalog
aktualisiert 02/10/2024

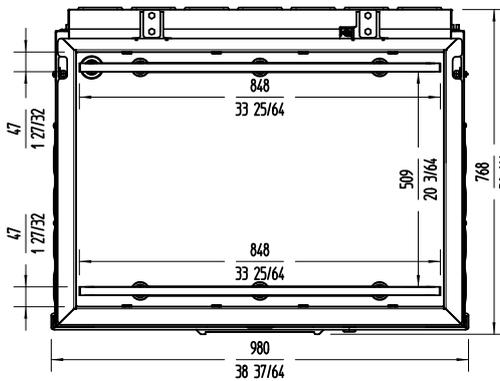
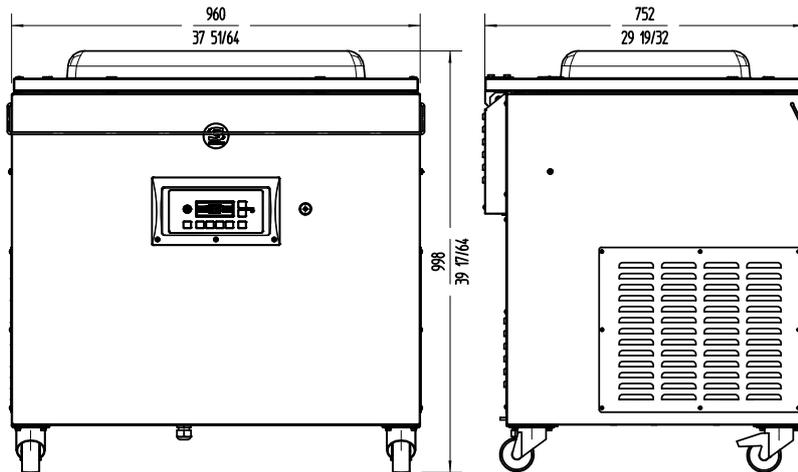


VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-810LL

Standmodell. 100 m³/h (848+848 mm)



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-
GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"



sammic | www.sammic.de
Food Service Equipment Manufacturer

Polígono Basarte, 1. phone +34 943 15 72 36
20720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com



Projekt	Datum
Ref.	Anzahl
Zugelassen	

einzelkatalog
aktualisiert 02/10/2024