



DESCRIZIONE COMMERCIALE

Confezionatrice sottovuoto di grande produzione con coperchio basculante e camera doppia. Pompa Busch da 100 m³/h. Vuoto controllato mediante sensore.

- ✓ Powered by Busch.
- ✓ Vuoto controllato mediante sensore.
- ✓ Vuoto plus.
- ✓ Schermo LCD a colori: tutte le informazioni in un'unica schermata.
- ✓ Tastiera touch retroilluminata.
- ✓ Programmabile. Memoria da 99 programmi con opzione di blocco.
- ✓ Pulsante "pausa" per la marinatura degli alimenti nella camera.
- ✓ Programma di vuoto a tappe.
- ✓ Rilevamento dell'evaporazione dei liquidi.
- ✓ Doppia sigillatura.
- ✓ Barra di sigillatura senza cavi.
- ✓ Programma di sigillatura dei contenitori.
- ✓ Decompressione progressiva.
- ✓ Vac-Norm ready: preparato per il vuoto esterno in contenitori vac-norm controllati da sensore e con decompressione automatica.
- ✓ Struttura e vasche in acciaio inossidabile.
- ✓ Coperchio basculante in acciaio inossidabile.
- ✓ Programma dry-oil per l'asciugatura della pompa.
- ✓ Contatore orario per il cambio dell'olio.
- ✓ Sistema di sicurezza con protezioni di tempo massimo di funzionamento o anomalia del vuoto.
- ✓ Omologato da NSF.

INCLUSO

- ✓ 4 piastre di riempimento.
- ✓ Connettività Bluetooth.

OPZIONALE

- ☐ Gas inerte.
- ☐ Stampante.
- ☐ Sacchetti per il confezionamento sottovuoto.
- ☐ Kit di taglio della busta.
- ☐ Supporto per confezionare liquidi.
- ☐ Piastre di riempimento supplementari.

ACCESSORI

- ☐ Barra saldante per taglio della busta in eccesso
- ☐ Piastre di riempimento
- ☐ Supporti per liquidi
- ☐ Sacchetti lisci per macchine sottovuoto
- ☐ Etichette termiche dirette per stampante CG2 / RB
- ☐ Stampante RB per confezionatrici sottovuoto SU
- ☐ Etichette a trasferimento termico per stampante RB
- ☐ Kits di manutenzione per confezionatrici sottovuoto

SPECIFICHE

Capacità della pompa: 100 m³/h
 Capacità della pompa (60 Hz): 120 m³/h
 Lunghezza barra saldatura: 2 x (662 + 662) mm
 Potenza Totale: 2200 W
 Pressione vuoto (massima): 0.5 mbar

Dimensioni interne

- ✓ Larghezza: 662 mm
- ✓ Profondità: 656 mm
- ✓ Altezza: 205 mm

Dimensioni esterne

- ✓ Larghezza: 1640 mm
 - ✓ Profondità: 874 mm
 - ✓ Altezza: 1370 mm
- Peso netto: 360 kg
 Livello di rumore (1 m.): 75 dB(A)
 Rumore di fondo: 32 dB(A)
 Dimensioni del pacchetto
 1720 x 980 x 1280 mm



CONFEZIONATRICE SOTTOVUOTO SU-6100

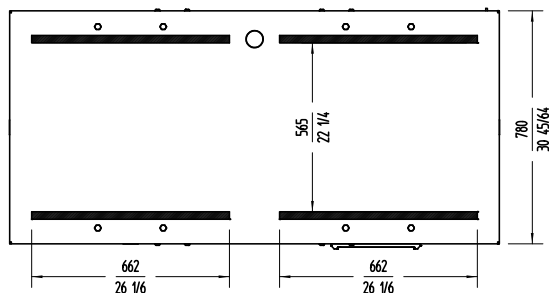
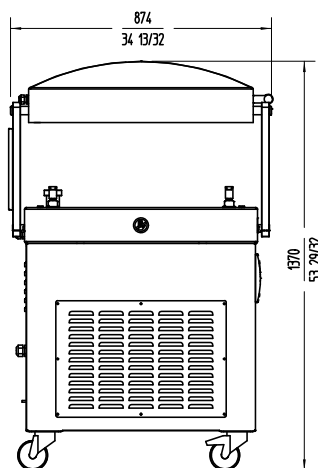
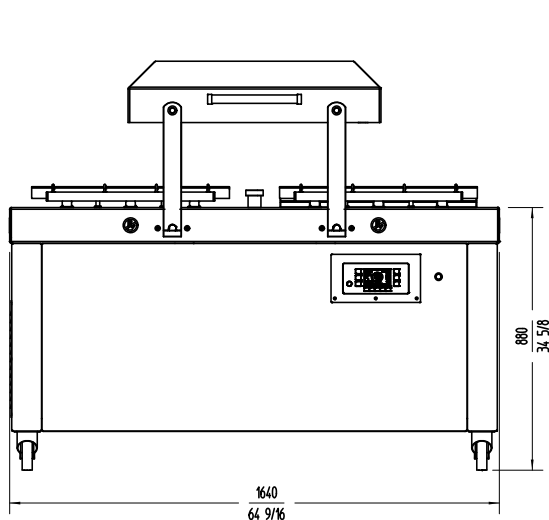
Modello a doppia camera. 100 m³/h.



MODELLI DISPONIBILI

1141049	Confezionatrice sottovuoto SU-6100P 220/60/3 -C-
1141033	SU-6100P 400/50-60/3N
1141035	SU-6100P+ 400/50-60/3N
1141036	SU-6100GP 400/50-60/3N
1141038	SU-6100GP+ 400/50-60/3N
1141043	SU-6100P 220/60/3
1141045	SU-6100P+ 220/60/3
1141046	SU-6100GP 220/60/3
1141048	SU-6100GP+ 220/60/3
1141073	SU-6100P+ 400/50/3N BE
1141074	SU-6100GP+ 400/50/3N BE

* Consulta per versioni speciali



sammic.it
Food Service Equipment Manufacturer
Via M. Bignamini 2/C
24047 - Treviglio (BG)
italia@sammic.com
Tel.: +39 0363 1847403



Progetto	Data
Rif.	Unità
Approvato	

LA CONSERVAZIONE DEGLI ALIMENTI E COTTURA SOTTOVUOTO
CONFEZIONATRICI SOTTOVUOTO INDUSTRIALI

scheda del prodotto
aggiornato 23/10/2025