



## BESCHREIBUNG

Hochleistungs-Verpackungsmaschine mit Schwenkdeckel. 100 m³/h.  
Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor.

- ✓ Powered by Busch.
- ✓ Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor.
- ✓ Vakuum „plus“.
- ✓ LCD-Farbdisplay: alle Informationen auf einen Blick.
- ✓ Touch-Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung.
- ✓ Programmierbar. Speicher für 99 Programme mit Blockierungsoption.
- ✓ Taste „Pause“, um die Lebensmittel in der Kammer zu marinieren.
- ✓ Programm zur Stufenvakuumierung.
- ✓ Verdampfungspunkteerkennung von Flüssigkeiten.
- ✓ Doppelte Verschweißung.
- ✓ Schweißstab ohne Drähte.
- ✓ Programm für die Versiegelung von Beuteln.
- ✓ Progressive Druckentlastung.
- ✓ Vac-Norm ready mit automatischer Druckentlastung.
- ✓ Konstruktion und Kammer aus hochwertigem, rostfreiem Edelstahl.
- ✓ Schwenkdeckel aus rostfreiem Edelstahl.
- ✓ Dry-Oil-Programm für die Trocknung der Pumpe.
- ✓ Stundenzähler für den Ölwechsel.
- ✓ Sicherheitssystem mit maximalem Zeitschutz zum Betrieb oder Versagen des Vakuums.
- ✓ Durch NSF anerkanntes Modell.

## ENTHÄLT

- ✓ 4 Einlegeplatten.
- ✓ Bluetooth-Verbindung.

## OPTIONAL

- ☐ Inertgas.
- ☐ Drucker.
- ☐ Vakuumbbeutel.
- ☐ Schneide-Set für die Beutel.
- ☐ Halter für die Verpackung von Flüssigkeiten.
- ☐ Zusätzliche Einlegeplatten.

## ZUBEHÖR

- ☐ Schneidset für Beutel
- ☐ Füllplatten für Vakuumverpackungsmaschinen
- ☐ Halter für Flüssigkeiten
- ☐ Glatte Vakuumbbeutel
- ☐ Thermoetiketten für CG2 / RB Drucker
- ☐ Desktop-Drucker RB für Vakuumverpackungsmaschine SU
- ☐ Wärmeübertragungsetiketten für RB Drucker
- ☐ Wartungskits für Vakuumiergeräte

## TECHNISCHE DATEN

Kapazität der Pumpe: 100 m³/h  
Kapazität der Pumpe (60 Hz): 120 m³/h  
Länge des Stabs: 2 x (662 + 662) mm  
Leistung: 2200 W  
Vakuum-Druck (maximal): 0.5 mbar

### Innere Abmessungen

- ✓ Breite: 662 mm
- ✓ Tiefe: 656 mm
- ✓ Höhe: 205 mm

### Aussenabmessungen

- ✓ Breite: 1640 mm
  - ✓ Tiefe: 874 mm
  - ✓ Höhe: 1370 mm
- Nettogewicht: 360 kg  
Geräuschpetel (1 m. Abstand): 75 dB(A)  
Grundgeräusch: 32 dB(A)  
Crated dimensions  
1720 x 980 x 1280 mm



# VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINE SU-6100

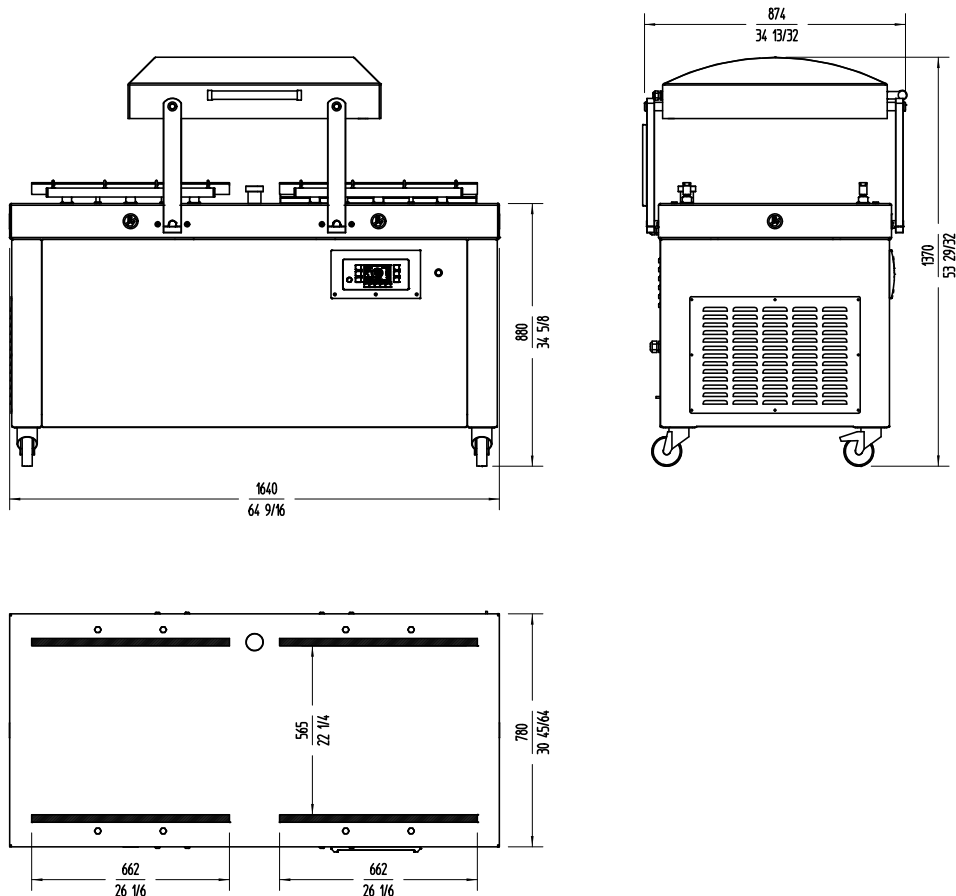
Doppelkammer. 100 m<sup>3</sup>/h. 2 x (662 + 662) mm.



## VERFÜGBARE MODELLE

|         |                                                 |
|---------|-------------------------------------------------|
| 1141049 | Vakuumverpackungsmaschine SU-6100P 220/60/3 -C- |
| 1141033 | SU-6100P 400/50-60/3N                           |
| 1141035 | SU-6100P+ 400/50-60/3N                          |
| 1141036 | SU-6100GP 400/50-60/3N                          |
| 1141038 | SU-6100GP+ 400/50-60/3N                         |
| 1141043 | SU-6100P 220/60/3                               |
| 1141045 | SU-6100P+ 220/60/3                              |
| 1141046 | SU-6100GP 220/60/3                              |
| 1141048 | SU-6100GP+ 220/60/3                             |
| 1141072 | SU-6100GP+ 208-240/60/3 USA                     |
| 1141069 | SU-6100P 208-240/60/3 USA                       |
| 1141073 | SU-6100P+ 400/50/3N BE                          |
| 1141074 | SU-6100GP+ 400/50/3N BE                         |

\* Fragen sie nach der verfügbarkeit von sonderversionen



**sammic** | sammic.com  
Food Service Equipment Manufacturer

Polígono Basarte, 1.  
20720 Azkoitia, Spain

phone +34 943 15 72 36  
[sales@sammic.com](mailto:sales@sammic.com)



Projekt

Datum

Ref.

Anzahl

Zugelassen

einzelkatalog  
aktualisiert 23/10/2025