

# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-5 1/1 PW

5 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).





# DESCRIPCIÓN COMERCIAL

### Rendimiento:

- ✓ Refrigeración: 20 kg / 90'.
- Ultracongelación: 14 kg / 240'.

El abatimiento rápido ayuda a mantener la calidad de los alimentos, preservar los nutrientes y a mejorar la eficiencia de los procesos en la cocina.

## Un amplio campo de aplicaciones

✓ Pizzas congeladas, pasta fresca, pastelería, gastronomía, heladería, postres, panadería, etc.

### Un equipo, varias funciones

- Abatimiento rápido a +3°C, lo que inhibe la proliferación de bacterias y evita que el elimento se deshidrate por evaporación, permitiendo conservar las cualidades originales de la comida de cinco a siete días.
- Ultracongelación a -18°C en el centro en menos de cuatro horas, evitando la formación de macrocristales, condición esencial para -en el momento del uso- el alimento descongelado tenga la consistencia y calidad originarias.
- ✓ Conservación automática en la temperatura de mantenimiento programada al final de cada función.

# Construcción robusta, higiénica y fiable

- ✓ Fabricado en acero inoxidable con protección catódica higiénica y fácil de limpiar.
- √ Aislamiento por espuma de poliuretano expandido en agua libre de CFC's y HCFC's.
- ✓ Compresores de alta potencia para un enfriamiento rápido.
- √ Flujo de aire indirecto.
- √ Motor integrado.
- ✓ Refrigerante R290 de bajo contenido en GWP.
- Evaporadores tratados con catafóresis para reducir olores y moho, favoreciendo rendimiento y durabilidad en el tiempo.

### Panel de control avanzado

Ciclos por temperatura, tiempo o sonda al corazón.

- Función HARD para refrigeración rápida, SOFT para ultracongelación.
- Almacenamiento de datos al final del ciclo.
- Desescarche manual por aire.
- ✓ Posibilidad de personalizar y almacenar ciclos y ajustes.
- ✓ Funciones HACCP para almacenamiento de alarmas.
- Conectividad Wifi para un máximo control de los procesos a través de la app gratuita EVConnect.

### Ciclos especiales

- Preenfriamiento.
- ✓ Sanitización de pescado crudo.
- Endurecimiento del helado.
- Otros ciclos opcionales: descongelación, esterilización del interior, enfriamiento por sonda al corazón.

### NCLUIDO

√ Sonda al corazón.

✓ Conectividad Wifi.

# **ESPECIFICACIONES**

Capacidad recipientes GN 1/1:5 Paso entre bandejas: 70 mm

Capacidad abatimiento: 90°C a 3°C / 90' / 20 kg Capacidad ultracongelacion: 90°C a -18°C / 240' / 14 kg

Consumo: 1000 W

Dimensiones internas: 700 mm x 464 mm x 387 mm (Volumen

interior: 0.125 l)

### **Dimensiones exteriores**

- ✓ Ancho: 820 mm
- √ Fondo: 738 mm
- √ Alto: 909 mm Peso neto: 90 kg

Dimensiones del embalaje

850 x 770 x 1090 mm Peso bruto: 100 kg

# MODELOS DISPONIBLES

5142185 Abatidor AT-5 1/1 PW 230/50-60/1

\* Consulte para versiones especiales



# CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS Y SOUS-VIDE

# **ficha de producto** actualizado **05/11/2025**



5 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).





Fabricante de Equipos para Hostelería <u>ESPAÑA</u> <u>EXPORT</u> sammic.es sammic.com

Basarte 1 20720 Azkoitia, Spain ventas@sammic.com Tel.: +34 943 15 70 95 sammic.com
Basarte 1
20720 Azkoitia, Spain
sales@sammic.com
Tel.: +34 943 15 72 36



	Proyecto	Fecha
	Ref.	Uds.