



VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-606

Standmodell. 63 m³/h (413+656 mm)



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-
GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"

einzelkatalog
aktualisiert 02/10/2024



BESCHREIBUNG

Vakuum von Sensor kontrolliert. 63 m³/h
2 Schweißstäbe: 413mm. + 656 mm.

Für eine längere Haltbarkeit roher oder gekochter Lebensmittel ohne Gewichtsverlust.

Entwickelt für die Verpackung roher oder gepökelter Lebensmittel, für die Verpackung traditionell gekochter Produkte, für Sous-Vide-Garen, für die Verpackung von nachträglich einzufrierenden Produkten oder für den Gebrauch für "Non-Food".

Digitale Schalttafel, ausgestattet mit einem Display mit exakter Prozentangabe des Vakuums.

"Powered by Busch".

Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor: Jederzeit genaue und konsistente Ergebnisse, unabhängig von der zu verpackenden Menge. Option Vakuum Plus nachdem in der Kammer ein Vakuum von 99 % erreicht wurde.

Taste „Pause“, um die Lebensmittel in der Kammer zu marinieren.

Sicherheit beim Verpacken von Flüssigkeiten dank Kontrolle durch einen Sensor.

Doppelte Verschweißung.

Schweißstab ohne Drähte: Behälter ohne Hindernisse, was die Reinigung und Wartung erleichtert.

Mit gewölbten Widerständen ausgestattete Schweißstäbe, die es ermöglichen, Reste des Produktes zu entfernen und die Dichtheit der Versiegelung zu gewährleisten.

Programm für die Versiegelung von Beuteln, bei dem ein kleineres Vakuum eingestellt wird.

Die kontrollierte Druckentlastung durch Impulse verhindert Schäden am Produkt und Risse im Beutel.

Vac-Norm ready: bereit für das externe Vakuum in durch einen Sensor kontrollierten Vac-Norm-Behältern. Automatische Druckentlastung, um das Rohr bei Abschluss des Zyklus abzune-

men.

Konstruktion aus hochwertigem, rostfreiem Edelstahl.

Kammer aus rostfreiem Edelstahl.

Gepufferter hochfester transparenter Deckel.

Dry-Oil-Programm für die Trocknung der Pumpe, um ihre Langlebigkeit zu gewährleisten.

Stundenzähler für den Ölwechsel.

Sicherheitssystem mit maximalem Zeitschutz zum Betrieb oder Versagen des Vakuums.

Durch NSF anerkanntes Modell: Sicherheits- und Hygienegarantie.

ENTHÄLT

✓ Einlegeplatte

OPTIONAL

- | | |
|---|--|
| ☐ Vakuumbeutel | ☐ Halter für die Verpackung von Flüssigkeiten |
| ☐ Set für externes Vakuum „Vac-Norm“, Behälter und Zubehör | ☐ Zusätzliche Einlegeplatten |
| ☐ Schneide-Set für die Beutel | |

ZUBEHÖR

- | | |
|---|--|
| ☐ Schneid-set für Beutel | ☐ Vac-Norm Kits |
| ☐ FÜLLPLATTENEINHEIT | ☐ Vac-Norm Behälter |
| ☐ Halter für Flüssigkeiten | ☐ Glatte Vakuumbeutel |

TECHNISCHE DATEN

Kapazität der Pumpe: 63 m³/h

Kapazität der Pumpe (60 Hz): 75 m³/h

Länge des Stabs: 413 mm

Leistung: 1500 W

Vakuum-Druck (maximal): 0.5 mbar

Innere Abmessungen

- ✓ Breite: 672 mm
- ✓ Tiefe: 481 mm
- ✓ Höhe: 200 mm

Aussenabmessungen

- ✓ Breite: 740 mm
- ✓ Tiefe: 566 mm
- ✓ Höhe: 997 mm (230V) / (120V)

Nettogewicht: 159 kg

Geräuschpetel (1 m. Abstand): 75 dB(A)

Grundgeräusch: 32 dB(A)

Crated dimensions

670 x 830 x 1200 mm

Bruttogewicht: 196.8 kg

VERFÜGBARE MODELLE

1140662 SE-606 230-400/50/3N

1140668 SE-606 208-240V/60/3

1140674 SE-606 230V/50/1

1140666 SE-606 380/60/3N

* Fragen sie nach der Verfügbarkeit von Sonderversionen



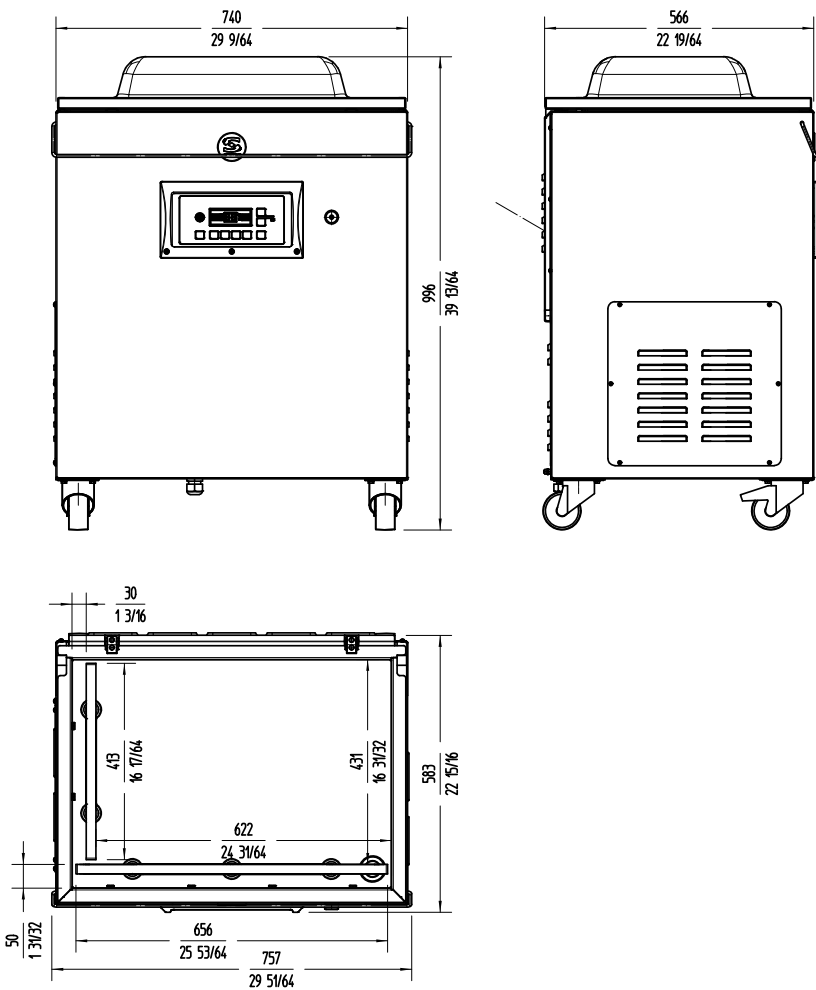


VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-606

Standmodell. 63 m³/h (413+656 mm)



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-
GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"



sammic | www.sammic.de
Food Service Equipment Manufacturer

Polígono Basarte, 1. phone +34 943 15 72 36
20720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com



Projekt	Datum
Ref.	Anzahl
Zugelassen	

einzelkatalog
aktualisiert 02/10/2024