



VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-604

Standmodell. 40 m³/h (413+656 mm)



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"



BESCHREIBUNG

Vakuum von Sensor kontrolliert. 40 m³/h
2 Schweißstäbe: 413mm. + 656 mm.

Für eine längere Haltbarkeit roher oder gekochter Lebensmittel ohne Gewichtsverlust.

Entwickelt für die Verpackung roher oder gepökelter Lebensmittel, für die Verpackung traditionell gekochter Produkte, für Sous-Vide-Garen, für die Verpackung von nachträglich einzufrierender Produkte oder für den Gebrauch für "Non-Food".

Digitale Schalttafel, ausgestattet mit einem Display mit exakter Prozentangabe des Vakuums.

"Powered by Busch".

Vakuumkontrolle durch Ultrapräzisionssensor: Jederzeit genaue und konsistente Ergebnisse, unabhängig von der zu verpackenden Menge. Option Vakuum Plus nachdem in der Kammer ein Vakuum von 99 % erreicht wurde.

Taste „Pause“, um die Lebensmittel in der Kammer zu marinieren.

Sicherheit beim Verpacken von Flüssigkeiten dank Kontrolle durch einen Sensor.

Doppelte Verschweißung.

Schweißstab ohne Drähte: Behälter ohne Hindernisse, was die Reinigung und Wartung erleichtert.

Mit gewölbten Widerständen ausgestattete Schweißstäbe, die es ermöglichen, Reste des Produktes zu entfernen und die Dichtheit der Versiegelung zu gewährleisten.

Programm für die Versiegelung von Beuteln, bei dem ein kleineres Vakuum eingestellt wird.

Die kontrollierte Druckentlastung durch Impulse verhindert Schäden am Produkt und Risse im Beutel.

Vac-Norm ready: bereit für das externe Vakuum in durch einen Sensor kontrollierten Vac-Norm-Behältern. Automatische Druckentlastung, um das Rohr bei Abschluss des Zyklus abzunehmen.

men.

Konstruktion aus hochwertigem, rostfreiem Edelstahl.

Kammer aus rostfreiem Edelstahl.

Gepufferter hochfester transparenter Deckel.

Dry-Oil-Programm für die Trocknung der Pumpe, um ihre Langlebigkeit zu gewährleisten.

Stundenzähler für den Ölwechsel.

Sicherheitssystem mit maximalem Zeitschutz zum Betrieb oder Versagen des Vakuums.

Durch NSF anerkanntes Modell: Sicherheits- und Hygienegarantie.

ENTHÄLT

✓ Einlegeplatte.

OPTIONAL

- Vakuumbbeutel.
- Set für externes Vakuum „Vac-Norm“, Behälter und Zubehör.
- Schneide-Set für die Beutel.
- Halter für die Verpackung von Flüssigkeiten.
- Zusätzliche Einlegeplatten.

ZUBEHÖR

- Schneid-set für Beutel
- FÜLLPLATTENEINHEIT
- Halter für Flüssigkeiten
- Vac-Norm Kits
- Vac-Norm Behälter
- Glatte Vakuumbbeutel

TECHNISCHE DATEN

Kapazität der Pumpe: 40 m³/h

Kapazität der Pumpe (60 Hz): 48 m³/h

Länge des Stabs: 413 mm

Leistung: 1100 W

Vakuum-Druck (maximal): 0.5 mbar

Innere Abmessungen

- ✓ Breite: 672 mm
- ✓ Tiefe: 481 mm
- ✓ Höhe: 200 mm

Aussenabmessungen

- ✓ Breite: 740 mm
- ✓ Tiefe: 566 mm
- ✓ Hohe: 997 mm (230V) / (120V)

Nettogewicht: 145 kg

Geräuschpetel (1 m. Abstand): 75 dB(A)

Grundgeräusch: 32 dB(A)

Crated dimensions

670 x 830 x 1200 mm

Bruttogewicht: 182.8 kg

VERFÜGBARE MODELLE

1140650 SE-604 230-400/50/3N

1140656 SE-604 208-240V/60/3

1140660 SE-604 380/60/3N

* Fragen sie nach der verfügbarkeit von sonderversionen



einzelkatalog
aktualisiert 02/10/2024

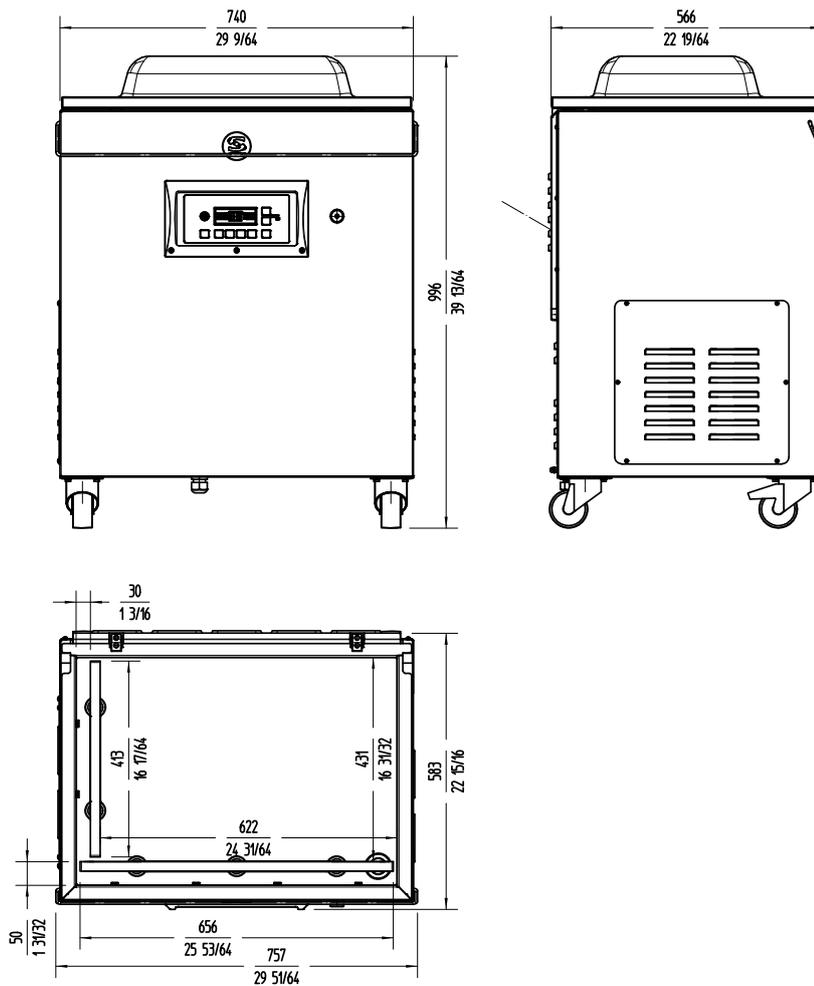


VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINE SE-604

Standmodell. 40 m³/h (413+656 mm)



NAHRUNGMITTELAUFBEWAHRUNG UND SOUS-VI-
 GEWERBLICHE VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN - SERIE "SENSOR"




sammic | www.sammic.de
Food Service Equipment Manufacturer
 Polígono Basarte, 1. phone +34 943 15 72 36
 20720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com



Projekt	Datum
Ref.	Anzahl
Zugelassen	

einzelkatalog
 aktualisiert 02/10/2024